

## Prozessleitsysteme, Qualitätserfassung & Produktrückverfolgung

Die Variation verschiedener Bauteiltypen in Produktionslinien wird immer komplexer. Um den Betrieb entsprechend zu steuern, werden geeignete Prozessleitsysteme benötigt. Des Weiteren stellt die Erfassung und Rückverfolgung von qualitätsrelevanten Bearbeitungen eine essenzielle Rolle dar. Hierfür gibt es ebenfalls entsprechende Systeme zur Erfassung dieser Merkmale.

Die **FIEDLER Automationssoftware GmbH** konnte sich in den letzten Jahren viel Know-How in diesem wichtigen Bereich aneignen. Unsere bisherigen Schwerpunkte sind hierbei folgende Aspekte:

- **Prozessleitsysteme & Auftragssteuerungen:**  
Prozessleitsysteme gewährleisten eine Integration der Anlagen in den Informationshaushalt des Unternehmens. Die Anlagen werden nicht mehr als einzelne Inseln betrieben. Das hat den Vorteil, dass wirtschaftliche Daten, Betriebsführung, Logistik und Engineering untereinander koordiniert werden können. Auf einer Produktionslinie können eine Vielzahl von Bauteilvarianten gefertigt werden. Die Steuerung der jeweiligen Varianten erfolgt mit diesen Systemen. Hierfür können Rezepturen an einer Auftragssteuerung verwaltet werden, sodass für jede Station die korrekten Komponenten verbaut, sowie die anlagenspezifischen Bearbeitungsstationen mit den entsprechenden Bearbeitungsprogrammen versorgt werden. Ebenso werden die notwendigen Zuführteile von der Logistik

entsprechend angefordert. Außerdem können Betriebsdaten über gefertigte Produkte (i.O. & n.i.O), Taktzeiten, Stillstände, Störungen und notwendige Wartungen erfasst und gesteuert werden.

- **Qualitätsdatenerfassung:**  
Für die Qualitätssicherung gibt es ebenfalls Systeme zur Qualitätsdatenerfassung und Analyse. Wie bereits beschrieben, werden oft Zuführteile oder Werkstücke aus anderen Fertigungslinien in den Produkten verarbeitet. Hier ist es wichtig, die Daten der eingebauten Bauteile zu erfassen und dem Endprodukt zuzuordnen. Außerdem werden weitere qualitätsrelevante Bearbeitungsdaten wie beispielsweise Schweißparameter, Fügekräfte oder Drehmomente und Drehwinkel erfasst.
- **Produktrückverfolgung:**  
Es wird zu jeder Komponente eine ident-genaue Dokumentation der Prozessen durchgeführt. Dies dient der Teile bzw. Aggregate-Rückverfolgung bei Rückrufaktionen oder Produkthaftungsfällen.

Weitere Informationen über unser Unternehmen, unsere Projekte, Applikationen und weiteres finden Sie auf [www.fiedlerautomation.de](http://www.fiedlerautomation.de) oder auf Anfrage über unsere E-Mail Adresse [info@fiedlerautomation.de](mailto:info@fiedlerautomation.de)

### **Fakten:**

#### Prozessleitsysteme & Auftragssteuerungen:

- Zellsystem
- PRISMA (Produktions- Informations-System für Maschinen und Anlagen)
- SISAM
- MASIS
- TIVES
- AutoLIS (Fa. Autark)

#### Qualitätsdaten:

- QDA (Qualitätsdaten-analyse)
- AutoDES (Fa. Autark)

#### Rückverfolgung:

- PLA (Produktlebens-laufakte)
- Modeas

#### Allgemein:

- Anbindung über SPS oder Ethernet TCP/IP